|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Т Е Х Н О Л О Г И Я******Пропитка глубокого проникновения*** |    |  | **«ТэоХим Нева»****+7 (812) 702-7-444**[**teohimneva.ru**](http://teohimneva.ru/) |  |

**Инструкция нанесения глубокой пропитки** на бетонные и пескобетонные поверхности

**Глубина пропитки бетона – 2–6 мм.** в зависимости от пористости бетона.

**Внешний вид** – шлифованный лакированный бетон.

**Применяемый материал:** «Элакор-ПУ Грунт-2К/50» полиуретановый двухкомпонентный.

**1. Общие требования, рекомендации**

* Марочная прочность бетона, пескобетона – не менее М200 (B15). Для слабых нагрузок допускается М150 (В12,5);
* Выдержка бетона после укладки – не менее 14 сут. («Эластобетон-А» – 7сут.) при нормальных условиях твердения;
* Влажность поверхности не более 7% массы. Относительная влажность воздуха – не более 90%;
* Температура поверхности не менее чем на 3°С выше точки росы;
* Температура воздуха и основания – от +5°С до +25°C. Температура грунта – от +10°С до +20°C;
* Способ нанесения: валики или кисти, стойкие к растворителям; безвоздушное распыление;
* После отбора материала плотно закрывайте тару. **Не допускайте попадания воды в материал!**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Поверхность** | **Слой 1** | **Слой 2** | **Слой 3** | **Слой 4** | **Итого, г/м²** |
| Бетон (пескобетон) М150..М250 | 700-800 | 600-700 | 400-450 | 100-150 | 1800–2100 |
| Бетон (пескобетон) М250..М350 | 450-550 | 250-350 | 100-150 | - | 800–1050 |
| Бетон (пескобетон) более М350 | 250-350 | 100-150 | - | - | 350–500 |
| Эластобетон-А | 200-250 | 100 | - | - | 300–350 |
| Магнезиальный бетон | 150-200 | 100 | - | - | 250–300 |
| Плитка тротуарная | 200-250 | 100-150 | - | - | 300–400 |
| Шифер (ацеид) | 150-200 | 100 | - | - | 250–300 |

 **Примерный расход** «Грунта-2К/50» и количество слоёв в зависимости от марочной прочности поверхности:

**Расход грунта сильно зависит от пористости поверхности, рекомендуем замерить его предварительно**: 1. Подготовить (очистить и обеспылить) квадрат поверхности 1х1 м. По периметру наклеить малярную ленту;

2. Завесить грунт вместе с валиком (кистью). Нанести слои грунта до равномерного глянца поверхности;

**2. Подготовка поверхности**

3. Завесить остатки грунта вместе с валиком. Вы определите расход, даже с учетом остатка материала на валике; Если нет профессиональных весов, можно использовать бытовые (кухонные) с пределом взвешивания до 3–5 кг.

Очистить поверхность – удалить рыхлый верхний ослабленный слой (для старого бетона), цементное молоко (для нового бетона), слой железнения, топпинг, грязь, масло, старую краску и т. п.

**Способы очистки:** – мозаично-шлифовальная машина с алмазными или корундовыми сегментами;

– пескоструйная или дробеструйная очистка.

***Основная задача – открыть поры бетона***

**3. Нанесение пропитки**

* 1. **Обеспылить** поверхность промышленным пылесосом непосредственно перед нанесением 1-го слоя;
	2. **Нанесение пропитки**;

Смешать компоненты «Грунт-2К/50» (соотношение А:Б: по объему – 1:1, по весу – 87:100), тщательно перемешать в течение 2 мин. миксером для красок (300–600 об./мин).

**Внимание!** Смешивать порциями, чтобы вырабатывать в течение 1 часа!

Пропитка наносится до насыщения поверхности, визуально – до образования равномерного глянца. Нанести требуемое количество слоёв грунта.

**Послойная сушка**: как только нанесённый слой потерял липкость, сразу наносить следующий слой.

ПРИМЕРНО для температуры 15–20°С и влажности 60–70%: после 1-го слоя 1–1,5часа; после 2-го слоя 2–2,5часа.

**Выдержка до эксплуатации** в зависимости от температуры поверхности.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Нагрузка** | **более +10°С** | **от +5° до +10°С** |
| Пешеходная нагрузка | 1 сутки | 2 суток |
| Полная механическая нагрузка | 3 суток | 5 суток |

**4. Меры безопасности**

**Средства защиты при работе:** рукавицы х/б и п/э; защитные очки; противогазные респираторы с фильтрами «А».

**Внимание!** Неотверждённый «Грунт-2К/50» – пожароопасен. В помещениях хранения и применения грунтовки запрещается использование открытого огня и других источников воспламенения.

При вскрытии металлической тары не допускается использование инструмента, дающего искру при ударе.

**+ 7 (812) 702-7-444** – РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ с 1996 г. СПБ: [TEOHIMNEVA.RU](http://www.teohim.ru/)

Компания «ТэоХим Нева», г. Санкт-Петербург, 19.06.2017